

●RM2 ランナーミル(台形ランナー用)

小径 Minor Dia.	非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FCD, S50C		合金鋼 SCM, SKD, SUS304		調質鋼 ~38HRC HPM, NAK		切込み量 Depth of Cut	
	切削速度 Cutting speed 16-33m/min		切削速度 Cutting speed 14-28m/min		切削速度 Cutting speed 12-25m/min		切削速度 Cutting speed 10-20m/min		深×幅 Depth x Width	
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min		
角度 Taper Angle	7°									
2	2,547 ~ 5,252	91 ~ 375	2,228 ~ 4,456	42 ~ 170	1,910 ~ 3,979	27 ~ 114	1,592 ~ 3,183	15 ~ 61	0.67 x 0.1	
2.5	2,037 ~ 4,202	88 ~ 364	1,783 ~ 3,565	41 ~ 165	1,528 ~ 3,183	26 ~ 110	1,273 ~ 2,547	15 ~ 59	0.83 x 0.13	
3	1,698 ~ 3,502	87 ~ 357	1,485 ~ 2,971	40 ~ 162	1,273 ~ 2,653	26 ~ 108	1,061 ~ 2,122	14 ~ 58	1 x 0.15	
3.5	1,455 ~ 3,001	85 ~ 352	1,273 ~ 2,547	40 ~ 159	1,091 ~ 2,274	26 ~ 107	909 ~ 1,819	14 ~ 57	1.17 x 0.18	
4	1,273 ~ 2,626	84 ~ 348	1,114 ~ 2,228	39 ~ 158	955 ~ 1,989	25 ~ 106	796 ~ 1,592	14 ~ 56	1.33 x 0.2	
4.5	1,132 ~ 2,334	84 ~ 345	990 ~ 1,981	39 ~ 156	849 ~ 1,768	25 ~ 105	707 ~ 1,415	14 ~ 56	1.5 x 0.23	
5	1,019 ~ 2,101	83 ~ 343	891 ~ 1,783	39 ~ 155	764 ~ 1,592	25 ~ 104	637 ~ 1,273	14 ~ 55	1.67 x 0.25	
6	849 ~ 1,751	82 ~ 339	743 ~ 1,485	38 ~ 154	637 ~ 1,326	25 ~ 103	531 ~ 1,061	14 ~ 55	2 x 0.3	
8	637 ~ 1,313	81 ~ 335	557 ~ 1,114	38 ~ 152	477 ~ 995	24 ~ 101	398 ~ 796	14 ~ 54	2.67 x 0.4	
10	509 ~ 1,050	81 ~ 332	446 ~ 891	38 ~ 150	382 ~ 796	24 ~ 101	318 ~ 637	13 ~ 54	3.33 x 0.5	
12	424 ~ 875	80 ~ 330	371 ~ 743	37 ~ 149	318 ~ 663	24 ~ 100	265 ~ 531	13 ~ 53	4 x 0.6	
角度 Taper Angle	10°~12°									
2	2,547 ~ 5,252	91 ~ 375	2,228 ~ 4,456	42 ~ 170	1,910 ~ 3,979	27 ~ 114	1,592 ~ 3,183	15 ~ 61	0.57 x 0.1	
2.5	2,037 ~ 4,202	88 ~ 364	1,783 ~ 3,565	41 ~ 165	1,528 ~ 3,183	26 ~ 110	1,273 ~ 2,547	15 ~ 59	0.71 x 0.13	
3	1,698 ~ 3,502	87 ~ 357	1,485 ~ 2,971	40 ~ 162	1,273 ~ 2,653	26 ~ 108	1,061 ~ 2,122	14 ~ 58	0.86 x 0.15	
3.5	1,455 ~ 3,001	85 ~ 352	1,273 ~ 2,547	40 ~ 159	1,091 ~ 2,274	26 ~ 107	909 ~ 1,819	14 ~ 57	1 x 0.18	
4	1,273 ~ 2,626	84 ~ 348	1,114 ~ 2,228	39 ~ 158	955 ~ 1,989	25 ~ 106	796 ~ 1,592	14 ~ 56	1.14 x 0.2	
4.5	1,132 ~ 2,334	84 ~ 345	990 ~ 1,981	39 ~ 156	849 ~ 1,768	25 ~ 105	707 ~ 1,415	14 ~ 56	1.29 x 0.23	
5	1,019 ~ 2,101	83 ~ 343	891 ~ 1,783	39 ~ 155	764 ~ 1,592	25 ~ 104	637 ~ 1,273	14 ~ 55	1.43 x 0.25	
6	849 ~ 1,751	82 ~ 339	743 ~ 1,485	38 ~ 154	637 ~ 1,326	25 ~ 103	531 ~ 1,061	14 ~ 55	1.71 x 0.3	
8	637 ~ 1,313	81 ~ 335	557 ~ 1,114	38 ~ 152	477 ~ 995	24 ~ 101	398 ~ 796	14 ~ 54	2.29 x 0.4	
10	509 ~ 1,050	81 ~ 332	446 ~ 891	38 ~ 150	382 ~ 796	24 ~ 101	318 ~ 637	13 ~ 54	2.86 x 0.5	
12	424 ~ 875	80 ~ 330	371 ~ 743	37 ~ 149	318 ~ 663	24 ~ 100	265 ~ 531	13 ~ 53	3.43 x 0.6	
角度 Taper Angle	15°									
2	2,547 ~ 5,252	91 ~ 375	2,228 ~ 4,456	42 ~ 170	1,910 ~ 3,979	27 ~ 114	1,592 ~ 3,183	15 ~ 61	0.5 x 0.1	
2.5	2,037 ~ 4,202	88 ~ 364	1,783 ~ 3,565	41 ~ 165	1,528 ~ 3,183	26 ~ 110	1,273 ~ 2,547	15 ~ 59	0.63 x 0.13	
3	1,698 ~ 3,502	87 ~ 357	1,485 ~ 2,971	40 ~ 162	1,273 ~ 2,653	26 ~ 108	1,061 ~ 2,122	14 ~ 58	0.75 x 0.15	
3.5	1,455 ~ 3,001	85 ~ 352	1,273 ~ 2,547	40 ~ 159	1,091 ~ 2,274	26 ~ 107	909 ~ 1,819	14 ~ 57	0.88 x 0.18	
4	1,273 ~ 2,626	84 ~ 348	1,114 ~ 2,228	39 ~ 158	955 ~ 1,989	25 ~ 106	796 ~ 1,592	14 ~ 56	1 x 0.2	
4.5	1,132 ~ 2,334	84 ~ 345	990 ~ 1,981	39 ~ 156	849 ~ 1,768	25 ~ 105	707 ~ 1,415	14 ~ 56	1.13 x 0.23	
5	1,019 ~ 2,101	83 ~ 343	891 ~ 1,783	39 ~ 155	764 ~ 1,592	25 ~ 104	637 ~ 1,273	14 ~ 55	1.25 x 0.25	
6	849 ~ 1,751	82 ~ 339	743 ~ 1,485	38 ~ 154	637 ~ 1,326	25 ~ 103	531 ~ 1,061	14 ~ 55	1.5 x 0.3	
8	637 ~ 1,313	81 ~ 335	557 ~ 1,114	38 ~ 152	477 ~ 995	24 ~ 101	398 ~ 796	14 ~ 54	2 x 0.4	
10	509 ~ 1,050	81 ~ 332	446 ~ 891	38 ~ 150	382 ~ 796	24 ~ 101	318 ~ 637	13 ~ 54	2.5 x 0.5	
12	424 ~ 875	80 ~ 330	371 ~ 743	37 ~ 149	318 ~ 663	24 ~ 100	265 ~ 531	13 ~ 53	3 x 0.6	