

● **GES2** 超硬グラファイトソリッドエンドミル(2NT)    ● **GEL2** 超硬グラファイトソリッドエンドミル(ロング2NT)

刃径 Dia.	グラファイト Graphite		非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FCD, S50C		切込み量 Depth of Cut
	切削速度 Cutting speed 150-200m/min		切削速度 Cutting speed 80-120m/min		切削速度 Cutting speed 40-80m/min		
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	深×幅 Depth x Width
0.5	25,000 ~ 35,000	40 ~ 80	25,000 ~ 35,000	15 ~ 50	25,000 ~ 35,000	8 ~ 20	0.25 x 0.025
1	25,000 ~ 35,000	50 ~ 100	20,000 ~ 30,000	20 ~ 60	12,733 ~ 25,466	10 ~ 40	0.5 x 0.05
1.5	25,000 ~ 32,000	100 ~ 180	16,977 ~ 25,466	40 ~ 100	8,489 ~ 16,977	20 ~ 60	0.75 x 0.075
2	23,874 ~ 31,832	122 ~ 216	12,733 ~ 19,099	52 ~ 117	6,366 ~ 12,733	22 ~ 65	1 x 0.1
2.5	19,099 ~ 25,466	244 ~ 433	10,186 ~ 15,279	104 ~ 234	5,093 ~ 10,186	43 ~ 130	1.25 x 0.125
3	15,916 ~ 21,221	325 ~ 577	8,489 ~ 12,733	139 ~ 312	4,244 ~ 8,489	58 ~ 173	1.5 x 0.15
4	11,937 ~ 15,916	426 ~ 758	6,366 ~ 9,550	303 ~ 409	3,183 ~ 6,366	76 ~ 227	2 x 0.2
5	9,550 ~ 12,733	487 ~ 866	5,093 ~ 7,640	346 ~ 468	2,547 ~ 5,093	87 ~ 260	2.5 x 0.25
6	7,958 ~ 10,611	528 ~ 938	4,244 ~ 6,366	375 ~ 507	2,122 ~ 4,244	94 ~ 281	3 x 0.3
7	6,821 ~ 9,095	557 ~ 990	3,638 ~ 5,457	396 ~ 534	1,819 ~ 3,638	99 ~ 297	3.5 x 0.35
8	5,968 ~ 7,958	578 ~ 1028	3,183 ~ 4,775	411 ~ 555	1,592 ~ 3,183	103 ~ 308	4 x 0.4
9	5,305 ~ 7,074	595 ~ 1058	2,830 ~ 4,244	423 ~ 571	1,415 ~ 2,830	106 ~ 317	4.5 x 0.45
10	4,775 ~ 6,366	609 ~ 1082	2,547 ~ 3,820	433 ~ 584	1,273 ~ 2,547	108 ~ 325	5 x 0.5
12	3,979 ~ 5,305	629 ~ 1118	2,122 ~ 3,183	447 ~ 604	1,061 ~ 2,122	112 ~ 336	6 x 0.6
13	3,673 ~ 4,897	637 ~ 1132	1,959 ~ 2,938	453 ~ 611	979 ~ 1,959	113 ~ 340	6.5 x 0.65
14	3,411 ~ 4,547	644 ~ 1144	1,819 ~ 2,728	458 ~ 618	909 ~ 1,819	114 ~ 343	7 x 0.7
15	3,183 ~ 4,244	649 ~ 1154	1,698 ~ 2,547	462 ~ 623	849 ~ 1,698	115 ~ 346	7.5 x 0.75
16	2,984 ~ 3,979	654 ~ 1163	1,592 ~ 2,387	465 ~ 628	796 ~ 1,592	116 ~ 349	8 x 0.8
18	2,653 ~ 3,537	663 ~ 1178	1,415 ~ 2,122	471 ~ 636	707 ~ 1,415	118 ~ 354	9 x 0.9
20	2,387 ~ 3,183	670 ~ 1191	1,273 ~ 1,910	476 ~ 643	637 ~ 1,273	119 ~ 357	10 x 1
25	1,910 ~ 2,547	682 ~ 1212	1,019 ~ 1,528	485 ~ 655	509 ~ 1,019	121 ~ 364	12.5 x 1.25

● **GES4** 超硬グラファイトソリッドエンドミル(4NT)    ● **GEL4** 超硬グラファイトソリッドエンドミル(ロング4NT)

3	15,916 ~ 21,221	382 ~ 679	8,489 ~ 12,733	163 ~ 367	4,244 ~ 8,489	68 ~ 204	1.5 x 0.15
4	11,937 ~ 15,916	501 ~ 891	6,366 ~ 9,550	357 ~ 481	3,183 ~ 6,366	89 ~ 267	2 x 0.2
5	9,550 ~ 12,733	573 ~ 1,019	5,093 ~ 7,640	407 ~ 550	2,547 ~ 5,093	102 ~ 306	2.5 x 0.25
6	7,958 ~ 10,611	621 ~ 1,104	4,244 ~ 6,366	441 ~ 596	2,122 ~ 4,244	110 ~ 331	3 x 0.3
7	6,821 ~ 9,095	655 ~ 1,164	3,638 ~ 5,457	466 ~ 629	1,819 ~ 3,638	116 ~ 349	3.5 x 0.35
8	5,968 ~ 7,958	680 ~ 1,210	3,183 ~ 4,775	484 ~ 653	1,592 ~ 3,183	121 ~ 363	4 x 0.4
9	5,305 ~ 7,074	700 ~ 1,245	2,830 ~ 4,244	498 ~ 672	1,415 ~ 2,830	124 ~ 373	4.5 x 0.45
10	4,775 ~ 6,366	716 ~ 1,273	2,547 ~ 3,820	509 ~ 688	1,273 ~ 2,547	127 ~ 382	5 x 0.5
12	3,979 ~ 5,305	740 ~ 1,316	2,122 ~ 3,183	526 ~ 710	1,061 ~ 2,122	132 ~ 395	6 x 0.6
13	3,673 ~ 4,897	749 ~ 1,332	1,959 ~ 2,938	533 ~ 719	979 ~ 1,959	133 ~ 400	6.5 x 0.65
14	3,411 ~ 4,547	757 ~ 1,346	1,819 ~ 2,728	538 ~ 727	909 ~ 1,819	135 ~ 404	7 x 0.7
15	3,183 ~ 4,244	764 ~ 1,358	1,698 ~ 2,547	543 ~ 733	849 ~ 1,698	136 ~ 407	7.5 x 0.75
16	2,984 ~ 3,979	770 ~ 1,369	1,592 ~ 2,387	548 ~ 739	796 ~ 1,592	137 ~ 411	8 x 0.8
18	2,653 ~ 3,537	780 ~ 1,386	1,415 ~ 2,122	555 ~ 749	707 ~ 1,415	139 ~ 416	9 x 0.9
20	2,387 ~ 3,183	788 ~ 1,401	1,273 ~ 1,910	560 ~ 756	637 ~ 1,273	140 ~ 420	10 x 1
25	1,910 ~ 2,547	802 ~ 1,426	1,019 ~ 1,528	570 ~ 770	509 ~ 1,019	143 ~ 428	12.5 x 1.25

※φ0.5～φ1.9までは切削速度を変更し回転数を抑えてあります。

The cutting and spindle speed for φ0.5～φ1.9 shown in this table are set lower.