

## ●CSKC 超硬ソリッドキーシードカッター

刃径 Dia.	非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FCD, S50C		合金鋼 SCM, SKD, SUS304		調質鋼 HPM, NAK		加工深さ milling depth.
	切削速度 Cutting speed 15-30m/min		切削速度 Cutting speed 12-20m/min		切削速度 Cutting speed 10-16m/min		切削速度 Cutting speed 8-14m/min		
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	
2	2,387 ~ 4,775	69 ~ 229	1,910 ~ 3,183	37 ~ 122	1,592 ~ 2,546	31 ~ 98	1,273 ~ 2,228	20 ~ 43	0.2
2.5	1,910 ~ 3,820	57 ~ 191	1,528 ~ 2,546	31 ~ 102	1,273 ~ 2,037	25 ~ 81	1,019 ~ 1,783	16 ~ 36	0.25
3	1,592 ~ 3,183	50 ~ 166	1,273 ~ 2,122	26 ~ 88	1,061 ~ 1,698	22 ~ 71	849 ~ 1,485	14 ~ 31	0.3
4	1,194 ~ 2,387	60 ~ 201	955 ~ 1,592	32 ~ 107	796 ~ 1,273	27 ~ 86	637 ~ 1,114	17 ~ 37	0.4
5	955 ~ 1,910	69 ~ 229	764 ~ 1,273	37 ~ 122	637 ~ 1,019	31 ~ 98	509 ~ 891	20 ~ 43	0.5
6	796 ~ 1,592	61 ~ 204	637 ~ 1,061	33 ~ 109	531 ~ 849	27 ~ 87	424 ~ 743	17 ~ 38	0.6
7	682 ~ 1,364	56 ~ 186	546 ~ 909	30 ~ 99	455 ~ 728	25 ~ 79	364 ~ 637	16 ~ 35	0.7
8	597 ~ 1,194	52 ~ 172	477 ~ 796	28 ~ 92	398 ~ 637	23 ~ 73	318 ~ 557	15 ~ 32	0.8
10	477 ~ 955	46 ~ 153	382 ~ 637	24 ~ 81	318 ~ 509	20 ~ 65	255 ~ 446	13 ~ 29	1
12	398 ~ 796	42 ~ 140	318 ~ 531	22 ~ 75	265 ~ 424	19 ~ 60	212 ~ 371	12 ~ 26	1.2
15	318 ~ 637	48 ~ 159	255 ~ 424	25 ~ 85	212 ~ 340	21 ~ 68	170 ~ 297	14 ~ 30	2.2
16	298 ~ 597	47 ~ 155	239 ~ 398	25 ~ 83	199 ~ 318	21 ~ 66	159 ~ 279	13 ~ 29	3.2
18	265 ~ 531	53 ~ 178	212 ~ 354	29 ~ 95	177 ~ 283	24 ~ 76	141 ~ 248	15 ~ 33	4.2
20	239 ~ 477	52 ~ 172	191 ~ 318	28 ~ 92	159 ~ 255	23 ~ 73	127 ~ 223	15 ~ 32	5.2
25	191 ~ 382	56 ~ 187	153 ~ 255	30 ~ 100	127 ~ 204	25 ~ 80	102 ~ 178	16 ~ 35	6.2
30	159 ~ 318	53 ~ 178	127 ~ 212	29 ~ 95	106 ~ 170	24 ~ 76	85 ~ 149	15 ~ 33	7.2

※刃厚1mm以下の製品は送りを10%下げて御使用ください。  
In case that cut width is 1mm and less, reduce feed by 10%.

## ●CSMU 超硬スーパーミニコンベックス

刃径 Dia.	非鉄金属 Al, Cu		炭素鋼 FC, FCD, S50C		合金鋼 SCM, SKD, SUS304		調質鋼 HPM, NAK	
	切削速度 Cutting speed 15-30m/min		切削速度 Cutting speed 12-20m/min		切削速度 Cutting speed 10-16m/min		切削速度 Cutting speed 8-14m/min	
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min
4	1,194 ~ 2,387	38 ~ 125	955 ~ 1,592	20 ~ 67	796 ~ 1,273	17 ~ 53	637 ~ 1,114	11 ~ 23
5	955 ~ 1,910	32 ~ 107	764 ~ 1,273	17 ~ 57	637 ~ 1,019	14 ~ 46	509 ~ 891	9 ~ 20
6	796 ~ 1,592	43 ~ 143	637 ~ 1,061	23 ~ 76	531 ~ 849	19 ~ 61	424 ~ 743	12 ~ 27
7	682 ~ 1,364	39 ~ 130	546 ~ 909	21 ~ 70	455 ~ 728	17 ~ 56	364 ~ 637	11 ~ 24
8	597 ~ 1,194	36 ~ 121	477 ~ 796	19 ~ 64	398 ~ 637	16 ~ 52	318 ~ 557	10 ~ 23
10	477 ~ 955	32 ~ 107	382 ~ 637	17 ~ 57	318 ~ 509	14 ~ 46	255 ~ 446	9 ~ 20
12	398 ~ 796	30 ~ 98	318 ~ 531	16 ~ 53	265 ~ 424	13 ~ 42	212 ~ 371	8 ~ 18

※R0.3mm以下の製品は送りを10%下げて御使用ください。  
※R0.75mm以下の製品は送りを5%下げて御使用ください。  
In case that R is 0.3mm and less, reduce feed by 10%.  
In case that R is 0.75mm and less, reduce feed by 5%.